KEYTER y TECNALIA se alían para impulsar la innovación en climatización y refrigeración sostenible

- **Ambas entidades firman un acuerdo de colaboración para acelerar el desarrollo de tecnologías avanzadas en soluciones de climatización y refrigeración (HVAC+R)**
- **La alianza potenciará el desarrollo de bombas de calor de alta temperatura, soluciones para Centros de Procesamiento de Datos (CPDs) y tecnologías de digitalización avanzada**
- **El acuerdo refuerza la apuesta por la descarbonización, la eficiencia energética y la competitividad internacional de KEYTER**

30 de octubre de 2026. KEYTER, empresa industrial especializada en soluciones de climatización y refrigeración (HVAC+R), y TECNALIA, el mayor centro de investigación aplicada y desarrollo tecnológico de España y del Sur de Europa, han firmado un acuerdo marco de colaboración estratégica para impulsar el desarrollo tecnológico en ámbitos clave para el futuro del sector de la climatización y la refrigeración.

El acuerdo establece un marco estable de cooperación orientado a acelerar la llegada al mercado de soluciones de climatización más eficientes, fiables y competitivas, alineadas con los objetivos de descarbonización y con las exigencias regulatorias europeas en materia de reducción de emisiones.

La colaboración se centrará especialmente en el desarrollo de bombas de calor de alta temperatura, soluciones para Centros de Procesamiento de Datos (CPDs) como enfriadoras y unidades terminales, así como en la digitalización avanzada aplicada a procesos y equipos. El objetivo es diseñar y validar equipos con mayor rendimiento energético y menores costes operativos que respondan a la creciente demanda de soluciones sostenibles tanto en entornos industriales como en edificación residencial.

Líneas estratégicas de actuación

El acuerdo articula un amplio conjunto de líneas de colaboración, entre las que destacan la identificación de tendencias tecnológicas y oportunidades de negocio en el ámbito HVAC; definición y desarrollo conjunto de proyectos estratégicos de I+D+i; generación y explotación de propiedad intelectual; servicios de consultoría estratégica en innovación; actividades de laboratorio para validación y verificación de equipos; asesoría técnica en diseño y selección de componentes y formación especializada y capacitación de talento.

Asimismo, ambas entidades colaborarán en tecnologías relacionadas con manufactura avanzada, nuevos materiales para intercambiadores de alta temperatura y entornos corrosivos, soluciones de frío/calor vinculadas al hidrógeno, tecnologías para district heating y cooling, almacenamiento térmico, así como aplicaciones en procesos agrícolas de gran escala.

Innovación al servicio de la descarbonización

El acuerdo cobra especial relevancia en un contexto de fuerte crecimiento del mercado europeo de bombas de calor y tecnologías HVAC+R, impulsado por las políticas energéticas europeas, la electrificación de la demanda térmica y la necesidad de reducir emisiones en edificios e industria.

TECNALIA colaborará con KEYTER en la identificación de nuevas oportunidades tecnológicas, el diseño de proyectos estratégicos de I+D+i, la validación experimental de soluciones y el desarrollo de talento especializado, reforzando así la capacidad de innovación y ejecución industrial de la compañía.

Esta alianza permitirá fortalecer la competitividad internacional de KEYTER, impulsar nuevas líneas de negocio de base tecnológica y situar a ambas organizaciones en una posición de referencia en el desarrollo de soluciones HVAC+R sostenibles y de alto valor añadido.

Acerca de KEYTER

KEYTER es una empresa industrial fundada en 2013 en Lucena, especializada en el diseño, fabricación y comercialización de soluciones de climatización y refrigeración (HVAC+R), con un fuerte enfoque en sostenibilidad, eficiencia energética e innovación tecnológica. Definida como una compañía “Born Global”, cuenta con presencia en más de 60 países a través de filiales y colaboradores locales, con la misión de mejorar la calidad de vida mediante tecnologías respetuosas con el medio ambiente.

Acerca de TECNALIA

TECNALIA es el mayor centro de investigación aplicada y desarrollo tecnológico de España, un referente en Europa y miembro de Basque Research and Technology Alliance. Colabora con las empresas e instituciones para mejorar su competitividad, la calidad de vida de las personas y lograr un crecimiento sostenible, gracias a un equipo de más de 1.500 personas comprometidas con la construcción de un mundo mejor a través de la investigación tecnológica y la innovación. Es por ello que la investigación de TECNALIA tiene un impacto real en la sociedad y genera beneficios en forma de calidad de vida y progreso. Sus principales ámbitos de actuación son: fabricación inteligente, transformación digital, transición energética, movilidad sostenible, salud y alimentación, ecosistema urbano y economía circular.

En el último estudio de notoriedad y posicionamiento realizado por European Research Survey ERS en 2022, TECNALIA ocupa la primera posición en notoriedad de marca de I+D+i.

www.tecnalia.com