

FUNDACIÓN TECNALIA RESEARCH & INNOVATION

Dirección/Address: Parque Científico y Tecnológico de Bizkaia Astondo Bidea, Edificio 700;
48160 Derio (Bizkaia)

Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Actividad/Activity: **Ensayo/Test**

Acreditación/Accreditation nº: **4/LE063**

Fecha de entrada en vigor/Coming into effect: 19/11/1990

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev./Ed. 22 fecha/date 01/08/2025)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación:

Facilities where the activities covered by this accreditation are performed:

	Código/ Code
Parque Científico y Tecnológico de Gipuzkoa. C/ Mikeletegi Pasealekua, nº 2; 20009 Donostia – San Sebastián (Gipuzkoa)	A
Puerto de Pasajes de San Juan	B
Ensayos “in situ” / “on site” Tests	I

Índice / Index

ENSAYOS EN LAS SIGUIENTES ÁREAS / Tests in the following areas:	2
Materiales metálicos / Metallic materials	2
Recubrimientos, sellantes y adhesivos / Coatings, sealants and adhesives	10
Equipos de protección individual y colectiva / Personnel Protection Equipment	12

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: W0501I15W0y0I2jC0U

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

ENSAYOS EN LAS SIGUIENTES ÁREAS / Tests in the following areas:

Materiales metálicos / Metallic materials

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR PRODUCTS/MATERIALS TESTED	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE	CÓDIGO CODE
Acero Steel	Identificación de fases intermetálicas y carburos en aceros austenoferríticos <i>Determination of intermetallic phases, carbures and ferrite percentage in austenoferritic steels (metallographic method)</i>	PE-60-MO-022 Rev.4 Método interno <i>In-house method</i>	A
	Determinación del espesor de las capas endurecidas superficiales (Método de ensayo de dureza) • Profundidad de cementación(CHD) • Profundidad de endurecimiento superficial (SHD) • Profundidad de nitruración (NHD) <i>Determination of the thickness of surface-hardened layers (hardness test method)</i> • Case hardening Depth (CHD) • Surface hardening Depth(SHD) • Nitrinding hardening Depth (NHD)	EN ISO 18203	A
	Profundidad de decarburación por el método de microdurezas <i>Depth of decarburization by the microhardness method</i>	UNE-EN ISO 3887	A
	Determinación del contenido de inclusiones no metálicas (método manual: excluido análisis de imagen). Métodos: Sulfuro y Alúminas. <i>Determination of non-metallic inclusions (manual method: Excluding image analysis).</i> <i>Methods: Sulfide and Aluminate</i>	ISO 4967	A

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>	CÓDIGO <i>CODE</i>
	Determinación del contenido de inclusiones no metálicas (método manual: excluido análisis de imagen). Métodos: Peor campo y Menor contenido de inclusiones. <i>Determination of non-metallic inclusions (manual method: Excluding image analysis).</i> <i>Methods: Worst Fields and Low inclusion content</i>	ASTM E45	A
Aceros de baja y media aleación <i>Low and medium alloy steels</i>	Determinación de elementos por espectrometría de emisión atómica de plasma (ICP) de: <i>Determination of elements by plasma optical emission spectrometry (ICP)</i> Cr (0,010% - 3,0%) Si (0,055% - 0,33%) Cu (0,010% - 1,3%) Ni (0,010% - 3,3%) Mo (0,010% - 0,83%) V (0,010% - 0,49%) Mn (0,010% - 1,48%) P (0,010% - 1,0%) Al (0,010% - 0,20%)	PE-30-MO-010 Rev.5 Método interno <i>In-house method</i>	A
	Determinación de elementos por espectrometría de emisión atómica de chispa de: <i>Determination of elements by spark atomic emission spectrometry</i> C (0,082% - 1,20%) Si (0,025% - 1,91%) Mn (0,047% - 2,00%) P (0,010% - 0,090%) S (0,010% - 0,11%) Cr (0,014% - 5,00%) Ni (0,012% - 4,45%) Mo (0,038% - 1,25%) Cu (0,017% - 1,09%) V (0,022% - 0,85%) Al (0,013% - 0,20%) Ti (0,010% - 0,10%) Nb (0,013% - 0,30%) As (0,010% - 0,096%) Co (0,014% - 0,30%)	PE-30-MO-006 rev. 5 Método interno <i>In-house method</i>	A

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR PRODUCTS/MATERIALS TESTED	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE	CÓDIGO CODE
Aceros inoxidables <i>Stainless Steel</i>	Determinación por titulación volumétrica de: <i>Determination by titrimetry:</i> Cr (12,4% - 25,3%)	PE-30-MO-017 Rev.1 Método interno <i>In-house method</i>	A
	Determinación por gravimetría de: <i>Determination by gravimetry:</i> Ni (2,2% - 20,1%)	PE-30-MO-018 Rev.1 Método interno <i>In-house method</i>	A
	Determinación de elementos por espectrometría de emisión atómica de chispa de: <i>Determination of elements by spark atomic emission spectrometry</i> Si (0,10% - 1,1%) Mn (0,05% - 1,7%) P (0,010% - 0,037%) Cr (11,6% - 25,4%) Ni (5,7% - 20,0%) Mo (0,14% - 3,6%) Cu (0,030% - 2,1%) V (0,041% - 0,30%) Ti (0,038% - 1,2%) Nb (0,10% - 1,0%)	PE-30-MO-006 rev. 5 Método interno <i>In-house method</i>	A
Barras corrugadas <i>Reinforcing bars</i>	Fatiga / <i>Fatigue</i> ($D \leq 25 \text{ mm}$) ($\pm 250 \text{ kN}$)	UNE 36065 UNE-EN ISO 15630-1	A
	Carga cíclica / / <i>Cyclical load</i> ($D \leq 25 \text{ mm}$)	UNE 36065	A
Fundiciones <i>Foundries</i>	Determinación de elementos por espectrometría de emisión atómica de plasma (ICP) de: <i>Determination of elements by spark atomic emission (ICP):</i> Cr (0,010% - 3,0%) Cu (0,010% - 1,2%) Ni (0,010% - 3,3%) Mo (0,010% - 0,83%) V (0,010% - 0,49%) Mn (0,010% - 1,48%) P (0,010% - 1,0%) Al (0,010% - 0,20%) Mg (0,010% - 0,10%)	PE-30-MO-010 Rev.5 Método interno <i>In-house method</i>	A

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: W0501I15W0y0I2jC0U

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>	CÓDIGO <i>CODE</i>
	Determinación de elementos por espectrometría de emisión atómica de chispa de: <i>Determination of elements by Spark atomic emission spectrometry:</i> Si (0,62% - 3,15%) Mn (0,060% - 1,05%) P (0,011% - 1,1%) Cr (0,041% - 1,94%) Ni (0,021% - 2,12%) Mo (0,023% - 0,18%) Cu (0,011% - 1,38%) V (0,013% - 0,11%) Al (0,010% - 0,13%) Mg (0,010% - 0,10%) Co (0,011% - 0,20%) Sn (0,010% - 0,18%)	PE-30-MO-006 rev. 5 Método interno <i>In-house method</i>	A
Materiales féreos y no féreos <i>Ferrous and Non-ferrous materials</i>	Tamaño de grano <i>Grain size</i>	UNE-EN ISO 643 ASTM E112	A
Aleaciones resistentes a la corrosión (CRA's)	Ensayo a velocidad de deformación lenta para el análisis de aleaciones resistentes a la corrosión (CRA) frente al agrietamiento por corrosión bajo tensión (SCC) en ambientes de extracción de petróleo Excepto ensayo SSR cíclico <i>Slow Strain Rate Test Method for Screening Corrosion-Resistant Alloys for Stress Corrosion Cracking in Sour Oilfield Service</i> <i>Except cyclic test SSR</i>	NACE TM0198 ASTM G129	A
Aceros resistentes a la corrosión, aceros al carbono y de baja aleación (excepto soldaduras y materiales en estado de recepción) <i>Corrosion resistant alloys (CRAs), carbon steel and low alloy steels</i>	Ensayo de doblado en cuatro puntos para materiales en aplicaciones en el sector de Oil & Gas mediante medida de deflexión <i>Four-Point Bend Testing of Materials for Oil and Gas Applications mediante deflection method</i>	NACE TM0316	A
Materiales Metálicos <i>Metallic materials</i>	Corrosión por inmersión <i>Immersion corrosion testing</i>	NACE TM0169 ASTM G31	A

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: W0501I15W0y0I2jCOU

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>	CÓDIGO <i>CODE</i>
	Ensayos de corrosión por inmersión a alta presión y temperatura (HP&HT) <i>Standard Guide for Corrosion Tests in High Temperature or High Pressure Environment, or Both</i>	ASTM G111	A
	Resistencia a la corrosión localizada en aleaciones de hierro, níquel o cobalto. Medición electroquímica <i>Resistance to localized corrosion iron-, nickel-, or cobalt-based alloys. Electrochemical measurement</i>	ASTM G61	A
	Velocidad de corrosión. Medición electroquímica <i>Corrosion rate. Electrochemical Measurement</i>	ASTM G59 ASTM G102	A
	Niebla salina <i>Salt spray test</i>	ASTM B117 UNE-EN ISO 9227	A
	Niebla salina acética <i>Acetic acid salt spray</i>	ASTM G85	A
	Resistencia al agrietamiento y al agrietamiento bajo tensión en sulfuros en ambientes con H ₂ S. Métodos: - Tensión uniaxial - Anillo-C <i>Resistance to Sulfide Stress Cracking and Stress Corrosion Cracking in H₂S Environments</i> Methods: - Uniaxial load - C-Ring	NACE TM 0177	A

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>	CÓDIGO <i>CODE</i>
	Resistencia a la corrosión por picaduras de aceros inoxidables y aleaciones relacionadas. Métodos: - Picaduras en cloruro férrico <i>Pitting Corrosion Resistance of Stainless Steels and Related Alloys by Use of Ferric Chloride Solution.</i> <i>Methods:</i> <i>Ferric chloride pitting test</i>	ASTM G 48	A
	Resistencia al agrietamiento asistida por H ₂ <i>Resistance to hydrogen induced cracking test</i>	NACE TM 0284	A
	Doblado <i>Bend test</i>	UNE-EN ISO 7438	A
	Dureza Brinell <i>Brinell Hardness test</i> (HBW 10/3000, 2,5/62,5)	UNE-EN ISO 6506-1	A
	Dureza Rockwell <i>Rockwell Hardness test</i> (Escala / Scale B y C, 15N y 15 T)	UNE-EN ISO 6508-1	A
	Dureza Vickers <i>Vickers Hardness test</i> (HV0,1; HV0,2; HV0,3; HV0,5; HV1; HV5; HV10 y HV30)	UNE-EN ISO 6507-1	A
	Fatiga axial (control por carga amplitud constante) <i>Axial fatigue (force controlled constant amplitude)</i> (± 200 kN, frecuencia < 200 Hz)	ASTM E466	A
	Mecánica de la Fractura K _{IC} <i>K_{IC} Fracture Mechanics</i>	ASTM E399	A
	Mecánica de la Fractura (COD; CTOD) <i>Fracture Mechanics (COD; CTOD)</i>	ISO 12135	A

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: W0501I15W0y0I2jC0U

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>	CÓDIGO <i>CODE</i>
	Flexión por choque (Resiliencia) <i>Notch bar impact test (Resilience)</i> (-85 °C < Tª < 25 °C y Tª = -196 °C)	UNE-EN ISO 148-1 ASTM E23	A
	Tracción a temperatura ambiente ReH, ReL, Rp, Z, A y Rm (Hasta/To 500 kN) <i>Tensile testing at room temperature</i>	UNE-EN ISO 6892-1 ASTM E8/E8M EN 2002-001 ASTM B557M	A
	Tracción a temperatura elevada ReH, ReL, Rp, Z, A y Rm (Hasta/To 500 kN, Tª < 900 °C) <i>Tensile testing at high temperature</i> (To 500 kN, Temp < 900 °C)	UNE-EN ISO 6892-2 ASTM E21	A
	Determinación de la fracción volumétrica de un constituyente, fase o defecto <i>Determination of the volume fraction of a phase constituent or defect</i>	ASTM E 562	A
	Determinación de la fracción volumétrica de ferrita <i>Determination of the volume fraction of ferrite</i>	PE-60-MO-026 Método interno basado en: <i>In-house method based on:</i> ASTM E 562	A
Materiales metálicos base hierro <i>Iron-based metal materials</i>	Determinación por gravimetría de: <i>Determination by gravimetry of:</i> Si (0,26% - 3,17%)	PE-30-MO-016 Rev. 2 Método interno <i>In-house method</i>	A
	Determinación por infrarrojos de: <i>Determination by infrared of:</i> C (0,022 % - 3,91 %) S (0,003 % - 0,230 %)	PE-30-MO-002 Rev.3 Método interno <i>In-house method</i>	A
	Determinación por infrarrojos de: <i>Determination by infrared of:</i> O (0,0011 % - 0,0421%)	PE-30-MO-004 Rev. 1 Método interno <i>In-house method</i>	A

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>	CÓDIGO <i>CODE</i>
	Determinación por conductividad térmica de: <i>Determination by thermal conductivity:</i> N (0,0020 % - 0,535%)		A
Uniones soldadas de materiales metálicos <i>Welded Joints</i>	Rotura <i>Fracture</i>	UNE-EN ISO 9017	A
	Macrografía y Micrografía <i>Macrographic and Micrographic examination</i>	UNE-EN ISO 17639	A
	Doblado <i>Bend test</i>	UNE-EN ISO 5173	A
	Flexión por choque (Resiliencia) <i>Notch bar impact test (Resilience)</i> (- 85 °C < T _a < 25 °C y T _a = - 196 °C)	UNE-EN ISO 148-1 UNE-EN ISO 9016	A
	Tracción ReH, ReL, Rp, Z, A y Rm <i>Tensile test</i> (Hasta/To 500 kN) (Up to 500 kN)	UNE-EN ISO 6892-1 UNE-EN ISO 5178 UNE-EN ISO 4136	A
	Dureza y Microdureza <i>Hardness and microhardness test</i> (HV0,1; HV0,2; HV0,3; HV0,5; HV1; HV5; HV10 y HV30)	UNE-EN ISO 9015-1 UNE-EN ISO 9015-2 UNE-EN ISO 6507-1 UNE-EN ISO 6507-1	A

Recubrimientos, sellantes y adhesivos / Coatings, sealants and and adhesives

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>	CÓDIGO CODE
Pinturas y recubrimientos y plásticos / Paints, Coatings and plastics			
Pinturas y Barnices <i>Paints and varnishes</i>	Ensayos de laboratorio para evaluar el comportamiento frente a la corrosión de sistemas de pintura para protección estructuras de acero. <i>Laboratory performance test methods of protective paint systems for corrosion protection of steel structures.</i>	ISO 12944-6 Categorías C2 a C5 <i>Corrosivity categories C2-C5</i>	A
	Ensayos de laboratorio para evaluar el comportamiento frente a la corrosión de sistemas de pintura para protección estructuras Offshore. <i>Laboratory performance test methods of protective paint systems for corrosion protection of offshore structures</i>	ISO 12944-9 Categoría de corrosividad CX (extrema) <i>Corrosivity category CX (extreme)</i>	A
	Determinación de la Resistencia al desprendimiento catódico de recubrimientos expuestos al agua de mar (excepto preparación y pintura de las probetas) mediante corriente impresa. <i>Determination of resistance to cathodic disbanding of coatings exposed to sea water by impressed current</i>	ISO 15711	
	Evaluación de la degradación de los recubrimientos. Designación de la intensidad, cantidad y tamaño de los tipos más comunes de defectos. <i>Evaluation of degradation of coatings. Designation of the intensity, quantity and size of the most common types of defects.</i>	ISO 4628-2 ISO 4628-3 ISO 4628-4 ISO 4628-5	A
	Adherencia por corte enrejado y cinta adhesiva <i>Cross-cut and tape test to measure adhesion</i>	ASTM D3359 UNE-EN ISO 2409	A
Pinturas, barnices y otros recubrimientos no metálicos <i>Paints, varnishes and other no metallic coatings</i>	Exposición a la luz UV y condensación <i>Exposure to fluorescent UV and condensation</i>	UNE-EN ISO 16474-1 UNE-EN ISO 16474-3 ASTM G154	A

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: W0501I15W0y0I2jCOU

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>	CÓDIGO <i>CODE</i>
Pinturas, barnices y otros recubrimientos orgánicos. <i>Paints, varnishes and other organic coatings</i>	Adherencia por tracción - Equipo de autoalineado con sufrideras de cabeza esférica <i>Pull-off test for adhesion</i> <i>Self-Alignment Tester with spherical loading fixture head</i> (Rango: 1,2 a 20 MPa)	ASTM D4541	A
	Adherencia por tracción - Ensayo sobre una cara con una sola sufridera <i>Pull-off test for adhesion</i> <i>One-side test with a single fixture on rigid substrates.</i> (Rango: 1,2 a 20 MPa)	UNE-EN ISO 4624	A
	Medición de espesores de película Métodos: - Corte de sección transversal - Inducción magnética - corrientes inducidas <i>Film thickness measurement Methods:</i> <i>Cross-sectional cutting</i> <i>magnetic induction</i> <i>induced currents</i>	UNE-EN ISO 2808	A
	Medición de espesores de película Métodos: - Inducción magnética - corrientes inducidas <i>Film thickness measurement Methods:</i> <i>magnetic induction</i> <i>induced currents (Eddy Current)</i>	UNE-EN ISO 2808	I

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>	CÓDIGO <i>CODE</i>
Plásticos <i>Plastics</i>	Determinación de las propiedades en tracción. <i>Determination of traction properties</i> (Resistencia, Alargamiento y Módulo de elasticidad/ <i>Resistance, elongation and elasticity module.</i>) Deformación máxima 5% <i>Maximum deformation 5%</i> Hasta 100 Kn / <i>Up to 100 kN</i>	UNE-EN-ISO 527-1 UNE-EN-ISO 527-2 UNE-EN-ISO 527-3 UNE-EN-ISO 527-4 UNE-EN-ISO 527-5	A

Equipos de protección individual y colectiva / *Personnel Protection Equipment*

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>	CÓDIGO <i>CODE</i>
Trajes de Buceo <i>Diving suits</i>	Inspección visual (marcado e información a suministrar por el cliente <i>Visual Inspection (marked and Information to be supplied by manufacturer)</i>	EN 14225-1	A
	Resistencia al almacenaje a alta y baja temperatura <i>Resistance to cold and hot storage</i>		A
	Resistencia al agua de mar <i>Sea water resistance</i>		A
	Resistencia a la limpieza y desinfección <i>Resistance to cleaning and disinfection</i>		A
	Resistencia a la presurización repetida en agua <i>Resistance to repeated pressurization in water</i>		A
	Resistencia térmica sumergida <i>Inmersed thermal resistance</i>		A
	Resistencia a la tracción del material de aislamiento térmico <i>Tensile strength of thermal insulating material</i>		A

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>	CÓDIGO <i>CODE</i>
	Resistencia a la tracción de las costuras <i>Tensile strength of the seams</i>		A
	Resistencia a la tracción de los cierres <i>Tensile strength of the closures</i>		A
	Resistencia a la deformación permanente del material de aislamiento térmico <i>Resistance to permanent deformation of thermal insulating material</i>		A
	Ensayos de rendimiento práctico <i>Practical performance tests</i>		B
Trajes húmedos para uso en superficie (conforme a lo indicado en PPE-R/08.041) <i>Surface wetsuits (according to PPE-R/08.041)</i>	Inspección visual (marcado e información a suministrar por el cliente) <i>Visual Inspection (marked and Information to be supplied by manufacturer)</i>	EN 14225-1	A
	Resistencia al almacenaje a alta y baja temperatura <i>Resistance to cold and hot storage</i>		A
	Resistencia al agua de mar <i>Sea water resistance</i>		A
	Resistencia a la limpieza y desinfección <i>Resistance to cleaning and disinfection</i>		A
	Resistencia térmica sumergida <i>Inmersed thermal resistance</i>		A
	Resistencia a la tracción del material de aislamiento térmico <i>Tensile strength of thermal insulating material</i>		A
	Resistencia a la tracción de las costuras <i>Tensile strength of the seams</i>		A
	Resistencia a la tracción de los cierres <i>Tensile strength of the closures</i>		A

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>	CÓDIGO <i>CODE</i>
	Resistencia a la deformación permanente del material de aislamiento térmico <i>Resistance to permanent deformation of thermal insulating material</i>		A
	Ensayos de rendimiento práctico <i>Practical performance tests</i>		B

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.

An in-house method is considered based on standardized methods when its validity and suitability have been demonstrated against standard reference methods. This will never imply that ENAC considers both methods equivalents. For more information, please consult Annex I to the CGA-ENAC-LEC.